



eBSS+ – Die elektro-hydraulische Bedarfsstromsteuerung mit getrennten Steuerkanten

M. Wydra | M. Geimer | Björn Weiß

Tag der offenen Tür – Weiss Mobiltechnik GmbH

INSTITUT FÜR FAHRZEUGSYSTEMTECHNIK (FAST) | TEILINSTITUT MOBILE ARBEITSMASCHINEN (Mobima) Leitung Institut: Prof. Dr.-Ing. Marcus Geimer



Projekt





- Ziel:
 - Verbesserung der Energieeffizienz hydrostatischer Antriebe in mobilen Arbeitsmaschinen
 - Verbesserte **Steuerbarkeit**
- Methode:
 - Einsatz der effizienten und stabilen elektro-hydraulischen Bedarfsstromsteuerung (eBSS)
 - Einbeziehen getrennter Steuerkanten (erhältliches Serienventil)
 - Erweiterung zu einem **Hybridsystem**

Partner:





gefördert durch



Deutsche Bundesstiftung Umwelt

www.dbu.de



Veröffentlichungen und Industrieprodukte mit

Getrennten Steuerkanten

- NIELSEN 2005 "SEPARATE METER-IN/OUT"
- ERIKSSON 2009 "LQ-CONTROL FOR IM"
- **AXIN 2013** "INDIVIDUAL METERING"
- Vukovic 2014 "SINGLE EDGE METER OUT"
- Wessel Hydraulik 2013 "PAS - SYSTEM"

Marco Wydra | Björn Weiß

Prof. Dr.-Ing. Marcus Geimer





Nicht bekannt: Hybridisierung und Einbindungen in Bedarfsstromsysteme



Agenda



Systemaufbau

Regelkonzept

Potential

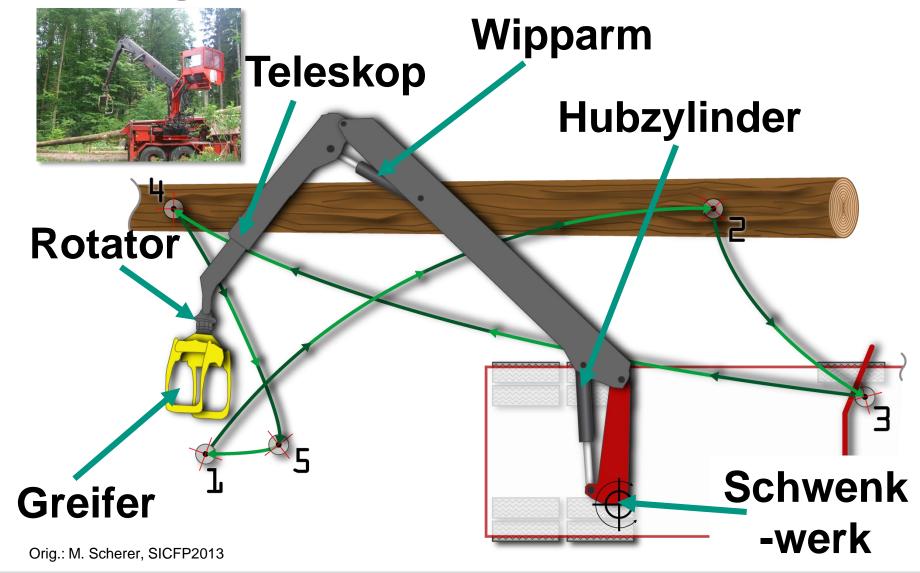
Aktueller Stand

Ausblick



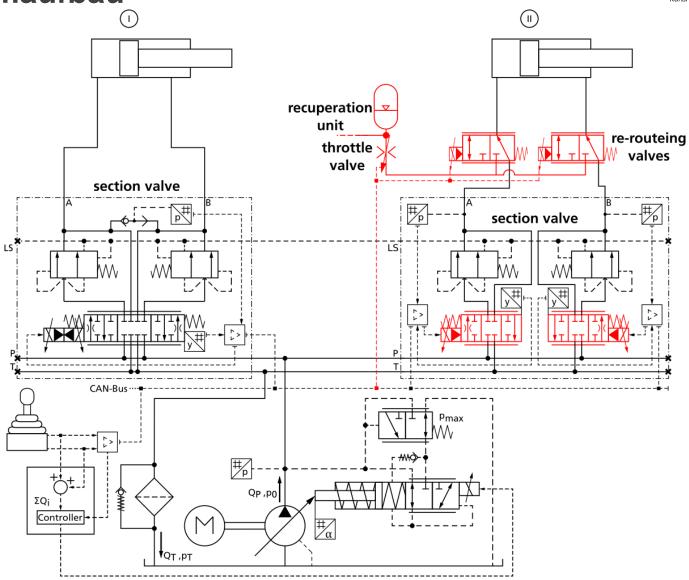
Beispielanwendung Entrindungsmaschine





Systemaufbau

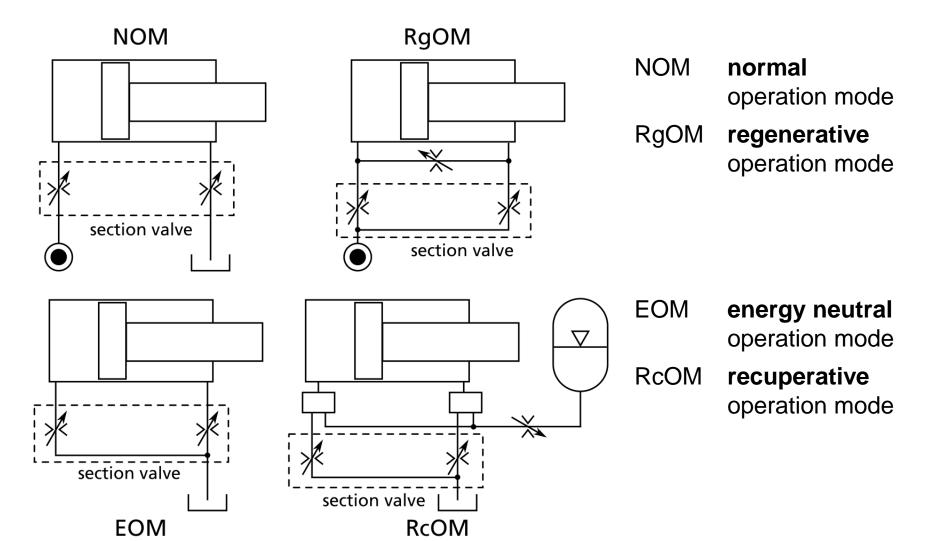




Betriebsmodi

Getrennte Steuerkanten



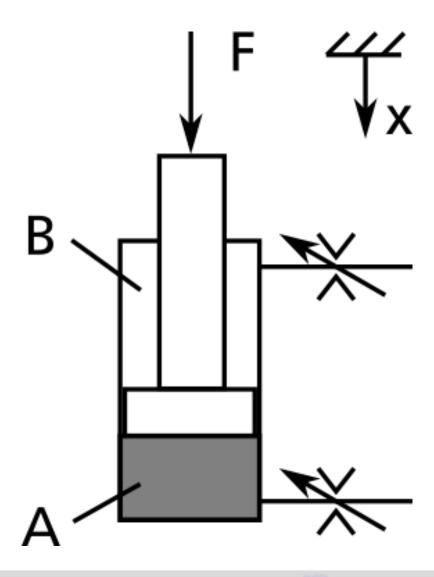


Grundidee



Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)

Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen (Mobima)

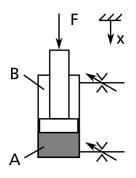


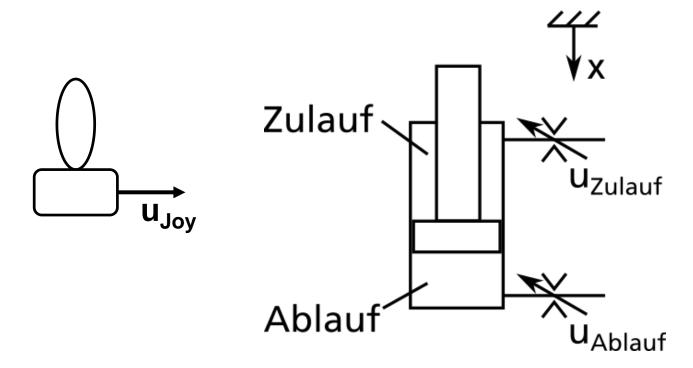


Grundidee | Betrachte u_{Joy}



Zu- und Ablauf definiert durch das Joysticksignal des Fahrers u_{Jov}

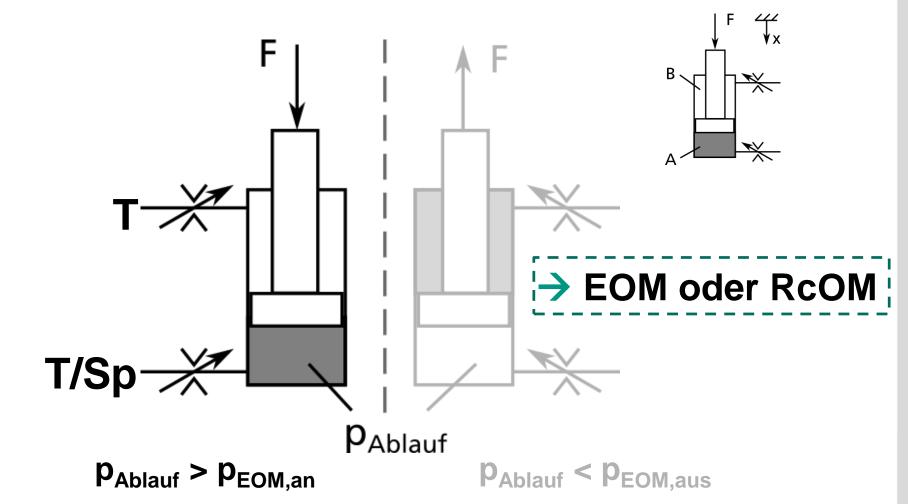






Grundidee | Betrachte p_{Ablauf}





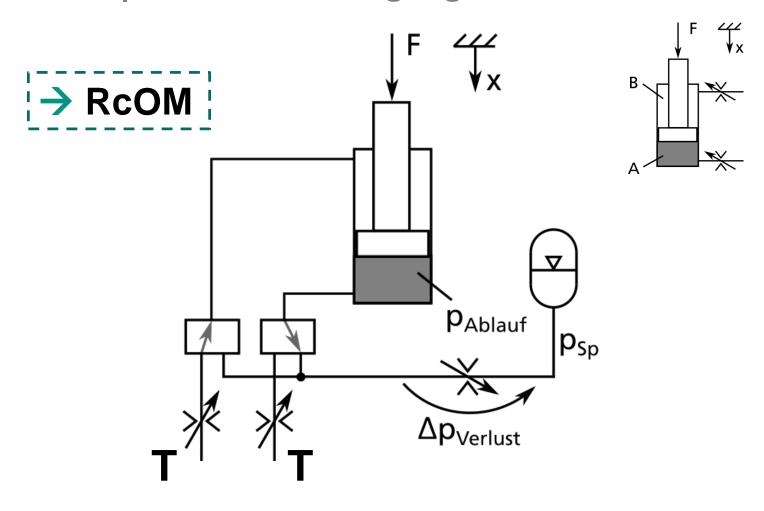
→ aktive Last

→ passive Last



Grundidee | Betrachte Bedingung für RcOM





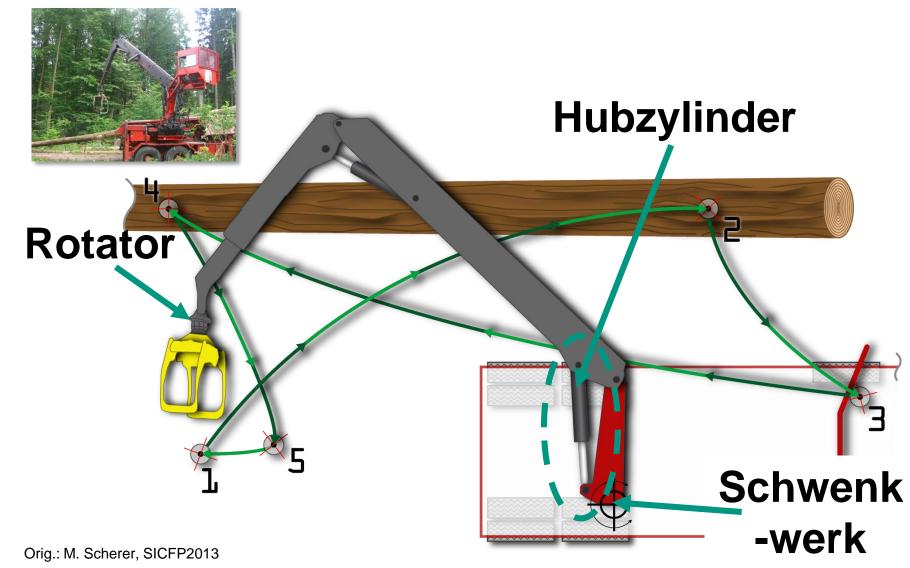
 $p_{Ablauf} - p_{Sp} > p_{Verlust} + p_{RcOM,an}$



Ergebnisse - Simulation

Mobiler Forstkran

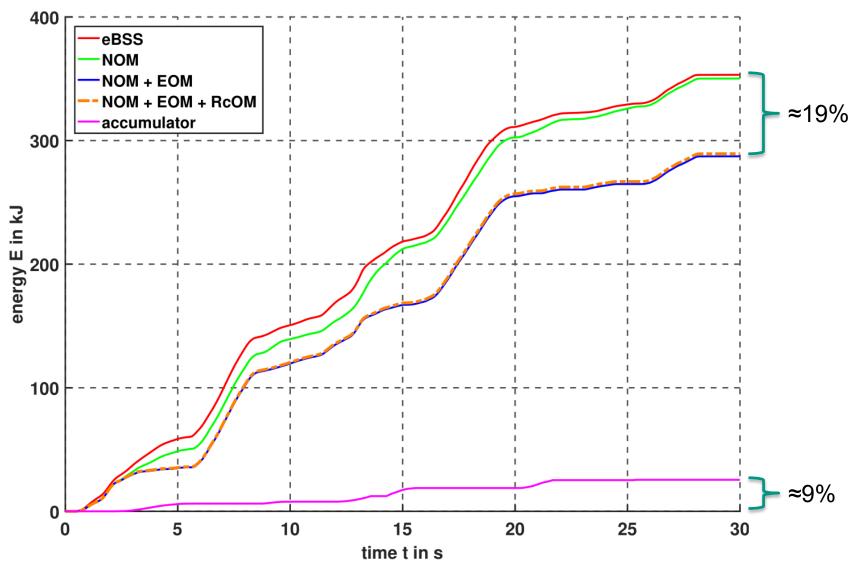




Ergebnisse - Simulation

Karlsruher Institut für Technologi

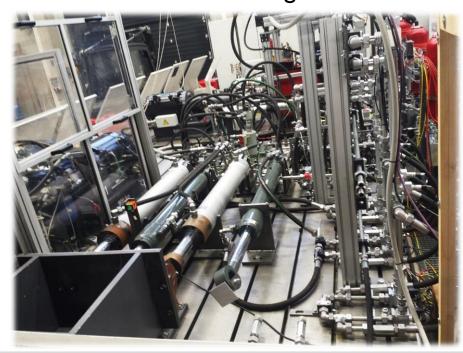
Mobiler Forstkran | Energieverbrauch



Praxis



- Prüfstand am KIT aufgebaut und betriebsbereit
 - Prüfsystem: eBSS + IM + Speicher
 - Belastungseinheit auf Prüfzylinder→ Einstellen beliebiger Lasten







Praxis



Umsetzung der Betriebsmodi

Hauptmodus

Auf Prüfstand getestet und auf Maschine appliziert

Energieneutraler Modus

- Auf Prüfstand getestet → Problem Nachsaugung
- Übertrag auf Maschine fehlt

Rekuperationsmodus

- Nur in Simulation implementiert
- Hardware auf Prüfstand bereit



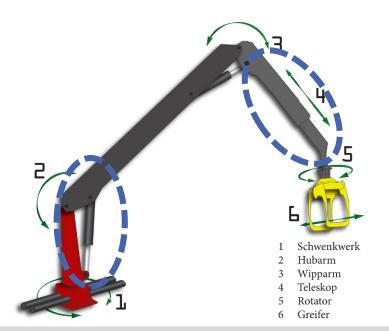
Praxis



Umsetzung der Betriebsmodi

Hauptmodus

- Regelung des Zulaufdruckes durch schließen der Ablaufkante (aktive Lasten: Pumpe (reduziert) + Last drücken)
- Reduzierung des Ablaufdruckes durch proportionale Steuerung der Ablaufkante (passive Lasten: Pumpe drückt)



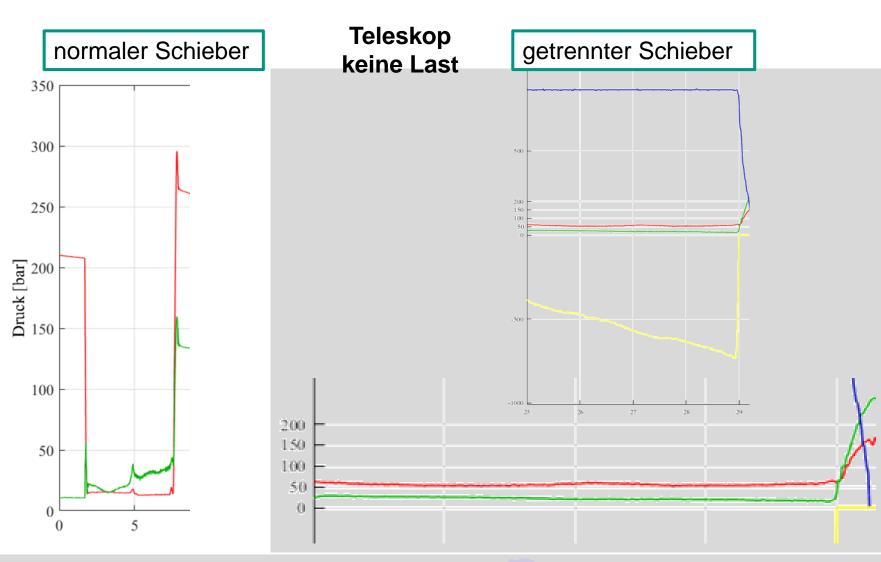
Beispiel A: Teleskop / Maschine

Beispiel B: "Hubzylinder" / Prüfstand



Praxis | Beispiel A – Ausfahren



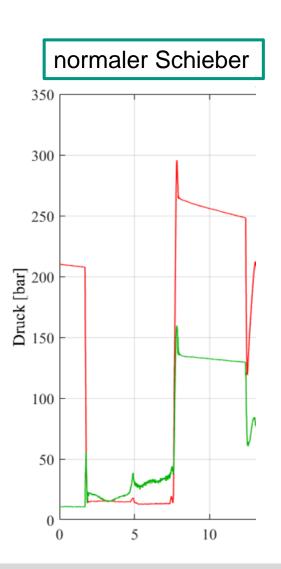


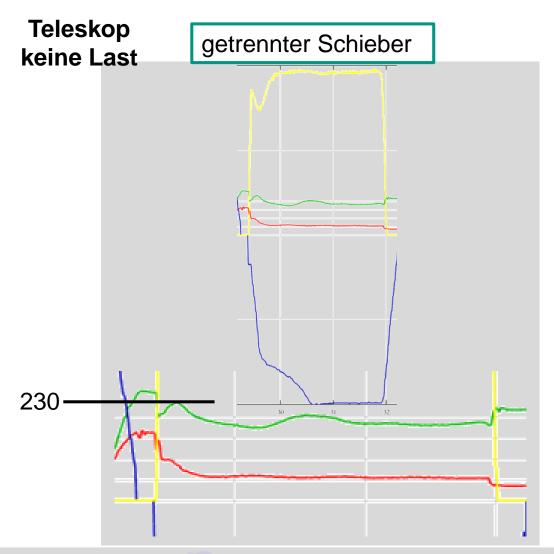
Praxis | Beispiel A – Einfahren



Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)

Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen (Mobima)



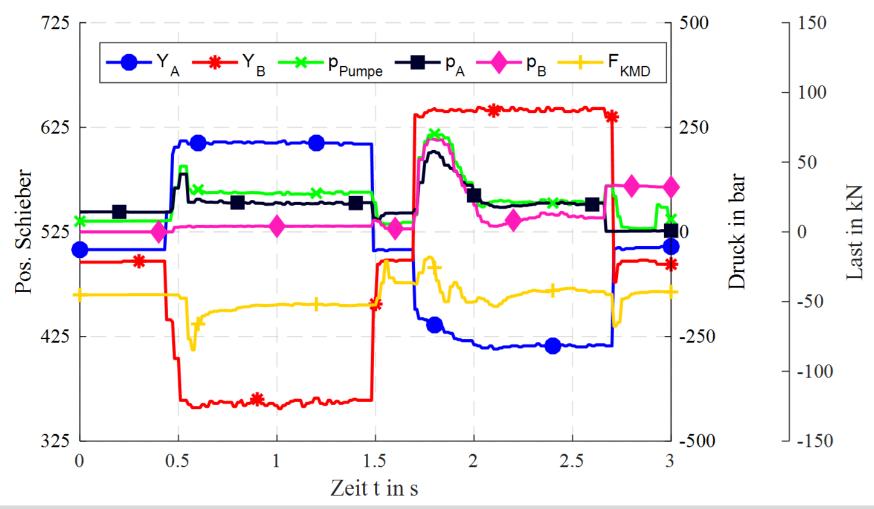




Praxis | Beispiel B – Hauptmodus



Hubzylinder – Aus-/Einfahren Belastung:-50kN



Praxis



- Umsetzung der Betriebsmodi
 - Energieneutraler Modus
 - Regelung der Geschwindigkeit durch Schließen der Ablaufkante
 - Zulauf saugt Öl aus Tankleitung → Problem

Mögliche Lösungsansätze:

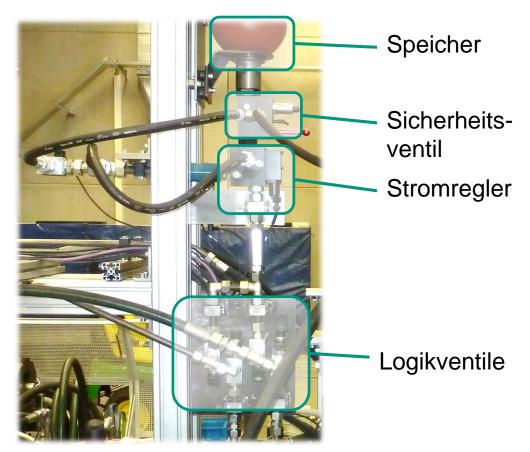
- Vorgespannter Tankleitung (~5 bar)
- EOM nur wenn Q_{Rück} > Q_{Zulauf}
- Nur beim Einfahren von Differentialzylinder
- Regeneration direkt am Verbraucher nicht über Steuerblock

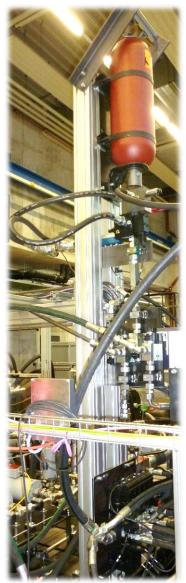


Praxis

Karlsruher Institut für Technologie

- Umsetzung der Betriebsmodi
 - Rekuperation-Modus noch offen

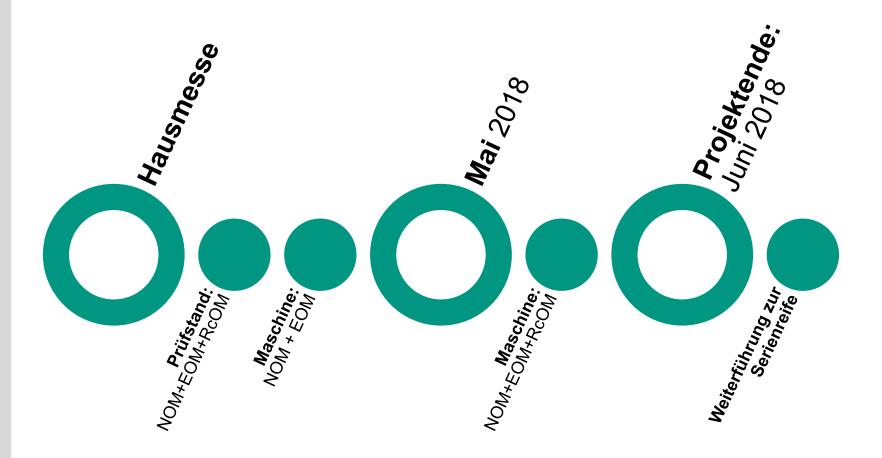






Weiterer Projektverlauf









submission: hybridtagung2019@fast.kit.edu

www.fast.kit.edu/mobima/

Kontakt

Karlsruher Institut für Technologie Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen Rintheimer Querallee 2 DE-76131 Karlsruhe

M.Sc. Marco Wydra marco.wydra@kit.edu +49 721 - 608 48647

